

TCY 段ボールとカートン製造設備
セラミックアニロックスローラ製造業者
<http://www.tcy.com>

フレキシソ/コルゲーター

会社概要

添進裕機械株式会社(TCY)は1959年に設立され、世界的なサービスネットワークを持つ段ボールトップ10工業機械のサプライヤーの一社です。TCYのクライアントは70以上の国/地域におられ、最高品質の全自動コンピューター化段ボール製造マシンとプリンタースロッターを提供しています。TCYでは、加工機械設備を手広く生産しており、フレキシフォルダーグルアとプリンタースロッターを含み、サイズは最小寸法の660 mm x 1800 mmから、最大寸法の2200 mm x 5500 mmまで生産可能です。

TCYは絶えず製品の研究開発を続けており、真空搬送設備、チャンバーブレードインクシステム、フォルダーグルア、インテグレーターコンピュータープロダクションシステム(オーダーチェンジのための中断をせず)などいずれも自主研究開発のデザインであり、その目的は、機械の機能を増やすためです。21世紀において、TCYは既に50年以上の研究開発及び製造の経験を持ち、世界的にトップの技術を持つだけでなく、ヨーロッパ諸国にて生産する機械と競争できる唯一の会社でもあります。独立した知的財産権と技術特許があるほか、ハイレベルの研究開発チームが、革新の技術、専門的な設計及び十分な開発経験を活かし、より効率的な機械設備を開発しています。コンピューター化による管理と完璧なマーケティングチャネルに高品質な研究開発の元で、TCYは世界をリードする製紙機械メーカーとなることを信じています。



- ・販売 利益追求を目的とせず、お客さまのニーズを最優先に
- ・仕入 価格を主な目的とせず、材料の品質を考慮
- ・生産 スピードを主要条件とせず、安定した品質が目標
- ・サービス ずさん怠慢をせず、専門的な効率をモットーに

社長
Ken Hsiao

歴史の回廊



1959

- ・台北市赤峰街にて添進企業を設立。
- ・専門的に手縫機を製造し、お客さまにメンテナンスのサービスを提供。
- ・工場の敷地面積：120 m²。



1968

- ・添進企業は台北三重市六張街に移転。
- ・マーケットニーズの変化に基づき、添進企業は引き続き機械の研究開発を続行：
 - (1) Longwayオイルベースプリンター
 - (2) Longwayフレキシブルプリンタースロッター
 - (3) 偏心スロッター
 - (4) ロータリースリッタースコアラーマシン
- ・工場面積：240 m²



1970

- ・正式に添進裕機械株式会社(TCY)を設立。



1973

- ・生産量の増加及び工場建物の拡張のため、更に作業スペースが必要となり、工場は桃園県蘆竹郷六福路に移転。
- ・工場の敷地面積：2000 m²。



1978

- ・自己革新、台湾初の水性フレキシブルプリンタースロッターを製造。
- ・工場建物拡張、工場床面積：3000m²



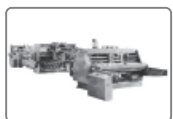
1980

- ・自己革新及び初のコルゲーターを製造。
- ・TCYはイギリスのID Machineryと代理店契約を締結。



1984

- ・自己革新及び初のロータリースリッタースコアラーマシン(ダブルブレード)を製造。
- ・工場建物を拡張、工場床面積：4000 m²



1985

- ・自主革新、台湾初の自動フォルダーグルアマシンを製造。



1986

- ・工場建物を拡張、工場床面積：5000 m²。



1988

- ・初のグレードアップ製品、日本JECと技術提携を行い、コルゲーター全体の生産効率を大幅にアップ。
- ・コルゲーターの販売台数が急増。
- ・建物の拡張、工場床面積：7000 m²。



1990

- ・製品二度目のグレードアップ。日本サンワと技術提携し、コルゲーターのための自動ダウンスタッカー(DSTK)を始めて製造。
- ・早期、日本トーモク社のタカダイシイさまが3社の製紙工場にて平社員の子供として勤務。40年間の経歴を重ね、専務取締役位に抜擢され、その期間中、トーモク社の18軒の工場を管理。
- ・タカダさまはトーモク社在職中、サンワ社と三菱社と提携し、コルゲーターに使用する自動ダウンスタッカーを開発。タカダさまの段ボール業界での40年の経験を活かし、TCYはタカダさまを高給でシニアコンサルタントに任命、主に改革及び革新デザインに従事し、機械のクオリティ及び機器の精度を上げる仕事をしておられました。
- ・インドネシアInda Kiatのバルブグループ(SDM)向けに6台のコルゲーター、28台の水性フレキシブルプリンタースロッターを出荷、TCYの販売成績に世界は驚きました。



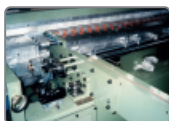
1993

- ・NEXT社と代理契約を締結。アメリカ及びオーストラリアマーケットを拡大(NEXT社との締結は1997年に終了)するために、NEXT社との締結中に、機械を下記グループに輸出：
 - (1) Visyboard Pty Ltd.
 - (2) Pratt Industries(アメリカ)
 - (3) Smurfit グループ
- ・世界市場のニーズの変化に基づき、我々はフレキシブルマシンの構造を改良し、生産スピード及び品質を向上。



1994

- ・二代目 6 PA水性プリンタースロッターを製造、寸法は1200 x 2750 mm
- ・二代目8PA水性プリンタースロッターを製造、寸法は1600 x 3000 mm
- ・1994年TCYは初めてフランスパリ段ボール展に参加。TCYは二代目水性プリンタースロッターを展示し、国際市場に仲間入り。



1995

- ・TCYはアジアの製紙機械の製造業者では初めて、SUNリードエッジ給紙機を使用した会社。
- ・中国頂新国際グループに6台のコルゲーター及び5台の水性フレキシブルプリンタースロッターを輸出。



1996

- ・二代目 5 PA水性プリンタースロッターを製造。寸法は1000 x 2500 mm
- ・二代目9PA-FG水性プリンタースロッターを製造。寸法は660 x 1800 mm
- ・初のコルゲーター及び自動スリッタースコアラーマシン(シングルブレード)を製造。(機械は苗栗県盈城紙業に販売)。
- ・1996年初めてアトランタで開催されたSuperCorr展示会に参加。
- ・1996年TCYはシンガポールで開催されたアジア段ボール展示会に参加。



1997

- ・アメリカUnited Container Machinery Companyと代理契約を締結(該会社との提携は2000年に終了)。アメリカUnited Container Machinery Companyとの提携期間中、水性プリンタースロッターをアメリカ、メキシコ及びカナダに輸出。
- ・インドネシアInda Kiatバルブグループ(SDM)に6台の水性プリンタースロッターを輸出。SDMは引き続きTCYより機械を購入。



1998

- ・Langstonを定年退職したシニア電気エンジニアを雇用、彼の経験とスキルを駆使し、会社の企業イメージを改善することで、TCYはグローバル化へと邁進。
- ・1998年TCYはフランスパリの段ボール展に参加。
- ・1998年TCYはソウル国際食品技術展示会に参加。



1999

- ・一人の株主がTCYの株の撤収を発表したことを皮切りに、会社の株式を再編。
- ・ISO-9001認証を獲得
- ・工場の建物を拡張、工場床面積：30,000 m²



2000

- ・アジア初の巨大水性プリンタースロッターを製造。寸法は2200 x 5200mm。この機械をオーストラリアのVisy boardに輸出。
- ・2000年TCYはアメリカアトランタで開催されたSuperCorr展示会に参加。初の巨大水性プリンタースロッターを展示。寸法は2200 x 5200mm。その機械はUnited Container Machinery Industryに輸出。



2001

- ・TCYはあるアメリカ会社を通じて、Langstonよりコルゲーターとフレキシブルプリンターの設計図を購入。不幸なことに、該プロジェクトは同年に中止され、会社に重大な損失を与えました。
- ・元総経理が会社の資金を持ち出し、機械の図面を盗み、コンピュータシステムを破壊し、自分の会社を立ち上げてシニアスタッフをヘッドハンティング。お客さまたちには、TCYは既に破産したために発注をキャンセル、など偽りの情報を流したため、営業部門はマヒ状態となり、著しく会社のイメージと信用を棄損しました。



2002

- ・新任総経理は会社の構造を改革、新しい営業部門を率いて復活し、会社を立て直しました。
- ・会社のイメージを立て直すため、2002年新任総経理は頑なにパリの段ボール展に参加することを決め、新たにマーケットにおける会社の地位を再確立。アクシデント発生後、TCYは依然として引き続き展示会に参加。
- ・TCYは段ボール業界での持続性と実力を世界に証明したいと希望。展示会には8PAロータリーダイカッター、寸法：1600 x 3000mmを展示、ブース面積：250 m²



2003

- ・2003年初めて中国上海にて開催された中国国際段ボール展に参加し、6PAプリンター(スピード: 280枚/分)を展示。TCYは初めてその機械を展示・展示会にて移動し、製品も展示。ブース面積: 108 m²
- ・SIEと代理契約を締結、TCYの機械がスペインマーケットに輸出するブローグとなりしました。
- ・機械の性能と品質を向上するために、TCYは機械の電気的な問題について、徹底的に検査を行いました。段ボール業界でその地位を確立するためにも、TCYは機械改造の第一歩を踏み出しました。



2004

- ・2004年TCYはアメリカアトランタにて開催されたSuperCorr展示会に参加。
- ・TCYはフォルダーグルア及びカウンターエジェクターユニットの再設計再開発を決定。



2005

- ・2005年TCYは中国上海で開催された中国国際段ボール展に参加。展示した機械はそれぞれ6PA-FG(スピード: 250枚/分)及び9PA-FG(スピード: 350枚/分)。世界記録を打ち破るべく、展示期間中、二台の水性フレキシフォルダーグルアを稼働させ、段ボールの生産過程を展示した初めての会社となりました。
- ・決められた期限内に、二台の異なるサイズのフォルダーグルアを設置するのは明らかに過酷な任務でしたが、TCYは困難を克服する力があり、見事に3日間で二台のフォルダーグルアの設置を完了。ブース面積: 784 m²
- ・国際CE証明書の認可と承認を獲得。



2006

- ・初めての新しいデザインを完成・ダウンフォルディングとトップローディングカウンターエジェクター(品番: FGT)、スピード280枚/分。
- ・段ボール市場の高いニーズにより、三度目にしてコルゲーター及び五台の水性プリンターロッターをインドネシアInda Kiatパルプグループ(SDM)に輸出することに成功。
- ・2006年初めてトルコで開催されたイスタンブールのパッキング展示会に参加。
- ・初めてイランのテヘラン国際展に参加。
- ・2006年初めてロシアのRosUpack展示に参加。



2007

- ・TCYはアジア初のアップフォルディング・トップローディングカウンターエジェクターを製造(品番: UFGT、スピード: 250枚/分)。機械をスペインに輸出。
- ・2007年TCYは中国上海で開催された中国国際段ボール展に参加。出展機械: 6PA-FGT(スピード: 280枚/分)、展示期間中に稼働し、段ボールを生産。ブース面積: 775 m²
- ・2007年TCYは初めてロシアRosUpack展示会に参加、展示期間中に稼働し、完成品を展示。TCYは当時唯一展示会にて稼働し、段ボールを造った会社。
- ・加工製品の生産効率及び精度を向上するために、300万ドルを投資し、日本より2セットの5軸CNC自動加工センターを購入。品質を確保することは、TCYが最も重視すること。
- ・イタリアの会社と提携し、自動綴じ機を購入。アジアにて初の自動綴じ機及びトップローディングフォルダーカウンターエジェクターの巨大水性プリンターロッターを完成。寸法は2200 x 5500mm。その機械についてお客様は大変満足し、スペインに輸出。



2008

- ・原料価格が高騰し、石油価格が145ドル/バレルにまで値上がり、TCYは後期段階にて、世界的な金融の嵐に直面することに。TCYは保守的な考えに固執し、歩むスピードを落とし、注文を厳選、大量に原料を購入しないことに決定。客さまとコミュニケーションを取り、今は投資するのに適切な時期ではないことを話すなど、お客さまの投資リスクを下げようと試みました。会社は着実に、一歩一歩安定した発展を続けられるようになりました。
- ・同年、TCYは5軸のCNC加工センターを設置。



2009

- ・2009年TCYは中国上海で開催された中国国際段ボール展に参加。出展機械: 9PA-FGT(スピード: 400枚/分)、展示期間中に稼働し、段ボールを生産。ブース面積: 775 m²



2010

- ・2010年TCYはロシアRosUpack展示会に参加。



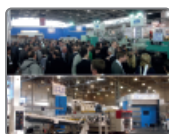
2011

- ・2011年TCYはロシアRosUpack展示会に参加。出展機械: 9PA-9FGT(スピード: 24,000枚/時)、展示期間中に稼働し、段ボールを生産。ブース面積: 252 m²



2012

- ・2012年TCYはロシアRosUpack展示会に参加。
- ・2012年TCYはアメリカアトランタで開催されたSuperCorr展示会に参加。



2013

- ・2013年TCYはドイツCCE国際展示会に参加。出展機械: 9PA-9FGT(スピード: 24,000枚/時)、展示期間中に稼働し、段ボールを生産。ブース面積: 422.5m²
- ・2013年TCYはロシアRosUpack展示会に参加。出展機械: 8PA-STK。展示期間中に稼働し、段ボールを生産。ブース面積: 270m²



2014

- ・2014年TCYはトルコイスタンブールのパッキング展示会に参加。出展機械: 9PA-9FGT(スピード: 24,000枚/時)、展示期間中に稼働し、段ボールを生産。ブース面積: 352 m²



2015

- ・TCYはドイツミュンヘントレードセンターにて開催されたCCE国際展示会に参加。最新の固定式QSシリーズのQS-618を展示(スピード: 24,000枚/時)。参加者は私たちの最新製品及び技術、業界の趨勢及び発展を全面的に理解することができました。



2016

- ・2016年TCYはアメリカフロリダ州オーランドのオレンジカウンティコンベンションセンターにて開催されたSuperCorr展示会に参加。革新的なQSシリーズのQS-1025を展示(スピード: 21,000枚/時)。参加者は世界各地から集まった段ボール業者たちでした。



2017

- ・TCYはヨーロッパイタリアブレシア市のデゼンツァーノ・ガルダ町にて支社及び工場を設立。会社名はTCY Euorope S.R.L.(2020年コロナのため、該支社の正式なオープンが延期しています)。



2018

- ・TCYはアメリカミルウォーキーにて支社: TCY North America, Inc.を設立。(2020年コロナのため、該支社の正式なオープンは延期していますが、サービスエンジニア及び代理店は通常通りに稼働)。



2019

- ・2019年TCYはドイツミュンヘンにて開催されたCCE国際展示会及び、ロシアモスクワで開催されたRosUpack展示会に参加。
- ・TCYはQS-850の新しい生産ラインの研究開発を開始。該生産ラインでは、最大寸法の850 x 2200mmのペーパーを使用することができ、最速スピードは380枚/分。



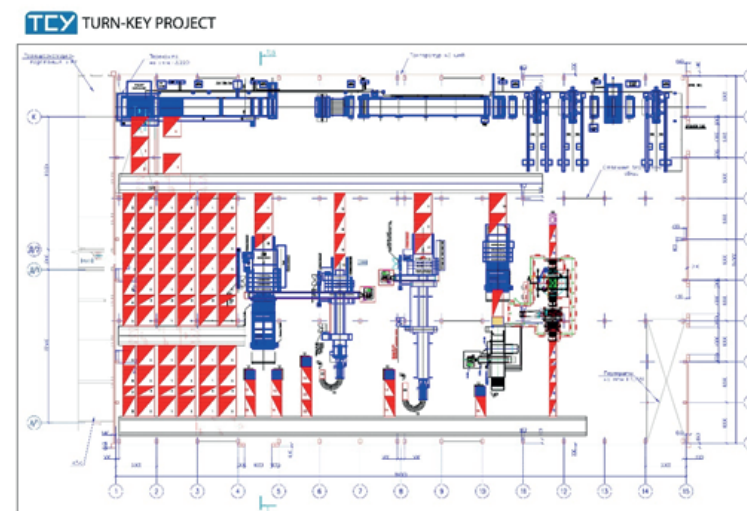
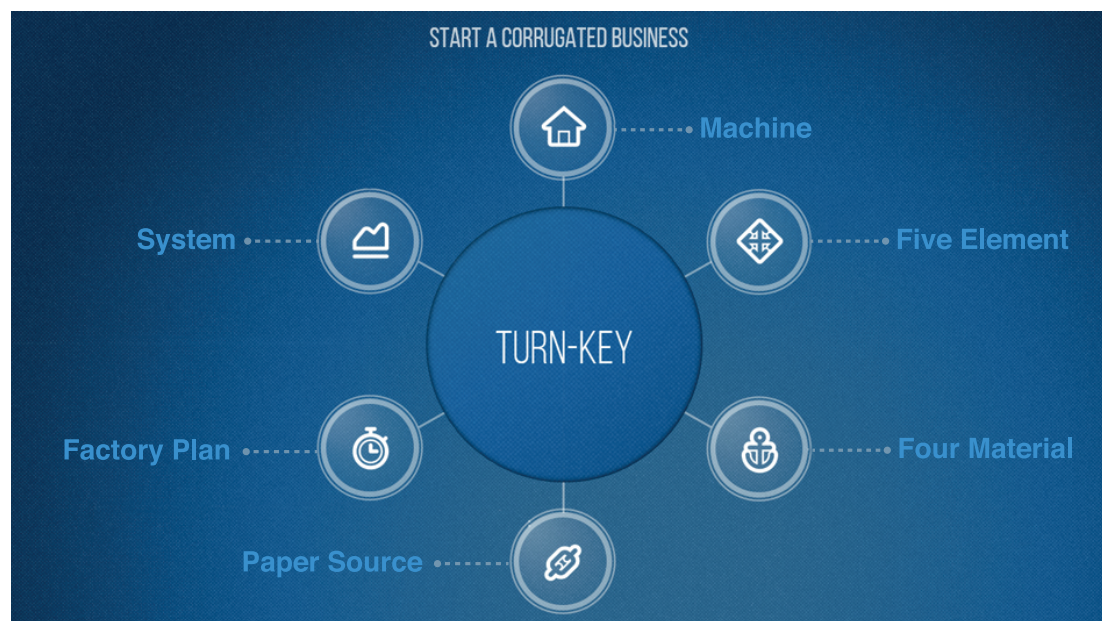
2020

- ・TCYはイギリスヨークシャー州リーズに支社を設立: TCY Machinery UK Ltd., 支社の総経理及びサービスマネージャーはそれぞれRob GarveyとSteven Holliman。

ターンキープロジェクト 段ボール事業をスタート

私たちは、段ボール事業と工場変革計画をスタートできるよう、完璧なターンキープロジェクトをご提供します。傑出したプロジェクトには、完璧な「ターンキー計画」が必要です。TCYは60年段ボール業界に従事した専門的な経験及び知識があるため、お客さまにフル稼働できる高効率な段ボール加工工場となるターンキープロジェクト、デザイン及び工場建設コーディネートなどの関連サービスをご提供します。

段ボール事業を始める際、
下記の「ターンキープロジェクト」をご提供します。



機械設備：

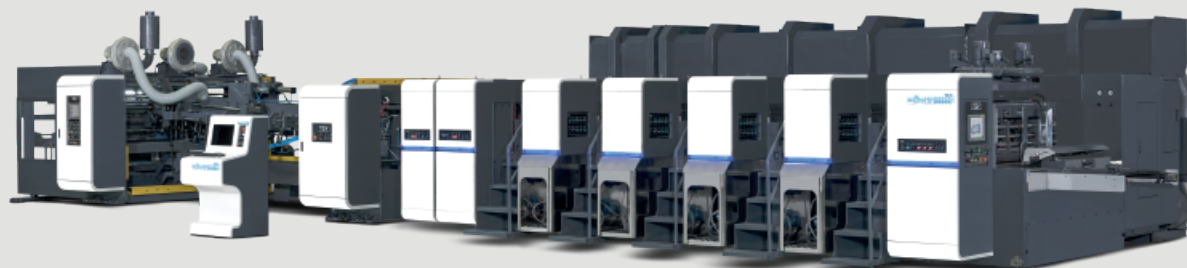
- ・ 全自動コルゲーター
- ・ 水性フレキシフォルダーグルア (FFG)
- ・ フレキシロータリーダイカッター (RDC)
- ・ 段ボール工場などの総合的な付帯設備

製品紹介 革新的な固定式独立サーボの水性フレキソプリンター

- ・ 機械をストップせずに素早くオーダーチェンジ
- ・ 高効率なショートオーダー
- ・ 全自動スマートコントロール

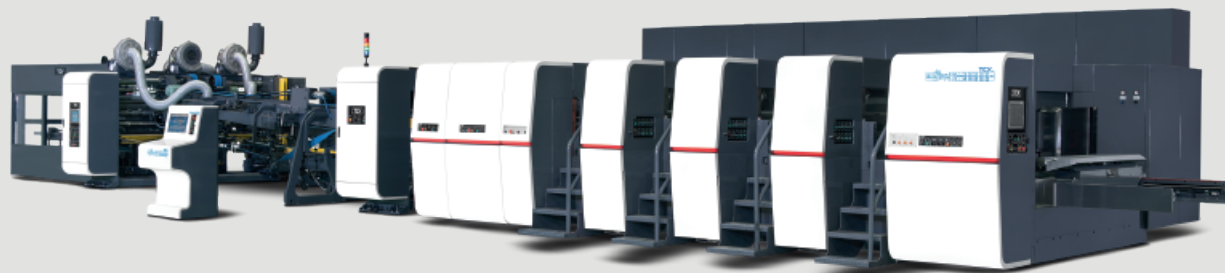
660mm x 1800mm
毎時24000枚

QS-618 固定式/サーボドライブ



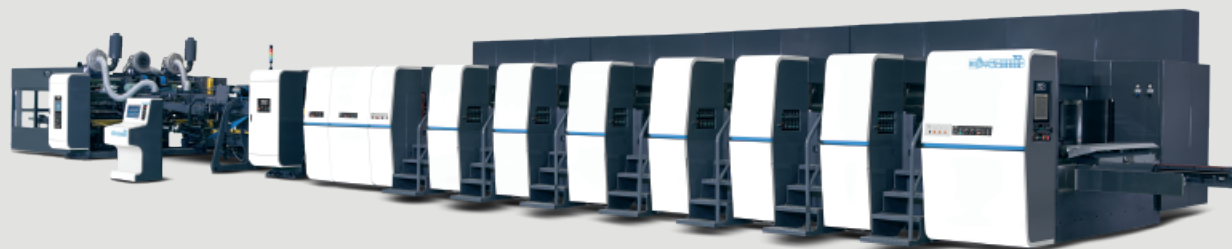
1000mm x 2500mm
毎時21000枚

QS-1025 固定式/サーボドライブ



1200mm x 2750mm
毎時15600枚

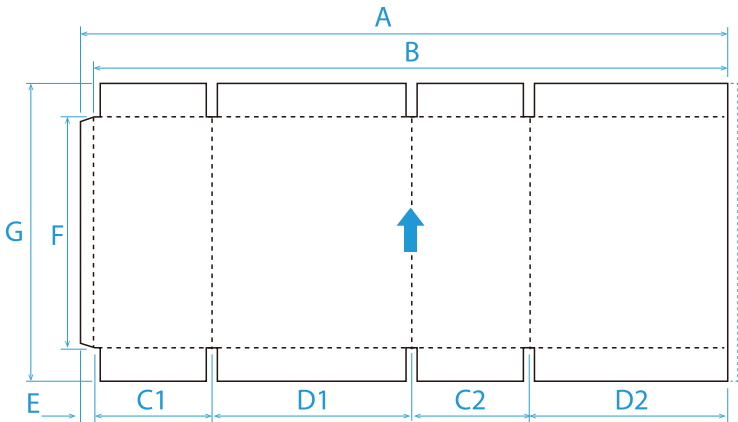
QS-1227 固定式/サーボドライブ



仕 様

(T) = 上段プリント
(V) = 真空搬送システム

機械の生産速度はペーパーの品質と寸法によって異なります。
TCY は予告なしに仕様を変更する権利を留保します。



	品 番				
			QS-618	QS-1025	QS-1227
			(T)(V)	(T)(V)	(T)(V)
	機械サイズ	INCH	27"x71"	42"x98"	50"x108"
		MM	660x1800	1000x2500	1200x2750
A	完成品 ※最大範囲B+E	最大	1800	2500	2700
		最小	475	755	755
B	印刷表面の長さ	最大	1750	2400	2630
C1=C2	スモールパネル	最大	771	950	950
		最小	70	100	100
D1=D2	ビッグパネル	最大	821	950	950
		最小	115	205	175
D1+C2	ダブル(大+小)	最大	881	1225	1325
		最小	220	360	360
E	タップの高さ	最大	38	50	50
		最小	35	35	35
F	箱の高	最小	80	90	90
G	シートの幅(通常給紙)	最大	633	988	1100
		最小	220	250	310
	シートの幅(スキップ時)	最大	660	1200	1200
	マシンの最高速度(枚/分)	最大	400	350	260

製品紹介 開合式/流星式ギアトランスミッションシステム 水性フレキソプリンター

- ・ 堅固な機械構造、シンプルなメンテナンス
- ・ 機械サイズ：最小幅1800mm～最大幅5500mmの発注に対応
- ・ 上段プリント/下段フォルディング、及び下段プリント/上段フォルディングのカスタマイズ対応可能。

1000mm x 2200mm
1000mm x 2500mm
毎時16800枚



N5/NB5 上段プリント/下段プリント

1200mm x 2500mm
1200mm x 2750mm
1200mm x 3000mm
毎時15000枚



N6/NB6 上段プリント/下段プリント

1600mm x 4200mm
毎時9000枚



NB8 RDC 下段プリント

660mm x 1800mm
毎時24000枚



N9 上段プリント

2200mm x 5500mm
毎時6000枚



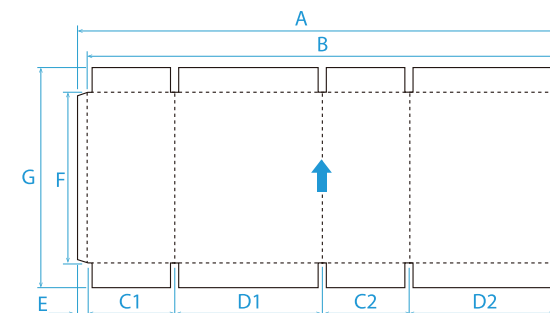
N11 下段プリント

仕様

(T) = 上段プリント

(B) = 下段プリント

(V) = 真空搬送システム



	品 番		N9	N5	N5/NB5	N6/NB6	N6/NB6	N6/NB6	NB8	NB8
			(T)(V)	(T)(V)	(T)(B)(V)	(T)(B)(V)	(T)(B)(V)	(T)(B)(V)	(B)(V)	(B)(V)
	機械サイズ	IN.	27"x71"	42"x87"	42"x98"	50"x98"	50"x108"	50"x118"	66"x87"	66"x102"
		MM	660x1800	1000x2200	1000x2500	1200x2500	1200x2750	1200x3000	1600x2200	1600x2600
A	完成品 ※最大範囲B+E	最大	1800 (1800)	2200 (2200)	2500 (2500)	2500 (2500)	2700 (2700)	3000 (3000)	2200	2600
		最小	378 (475)	520 (755)	520 (755/915)	520 (755/915)	520 (755/915)	520 (755/915)	690	690
B	印刷表面の長さ	最大	1750(1750)	2050(2050)	2400(2400)	2430(2430)	2630(2630)	2920(2920)	2100	2500
C1=C2	スモールパネル	最大	771 (771)	900 (950)	1050 (950)	1050 (950)	1150 (950)	1300 (950)	815	1015
		最小	60 (70)	60 (100)	60 (100/120)	60 (100/120)	60 (100/120)	60 (100/120)	60	60
D1=D2	ビッグパネル	最大	821 (821)	1015 (950)	1165 (950)	1165 (950)	1265 (950)	1415 (950)	1005	1205
		最小	110 (115)	175 (175)	175 (175/240)	175 (175/240)	175 (175/240)	175 (175/240)	250	250
D1+C2	ダブル(大+小)	最大	881 (881)	1075 (1075)	1225 (1225)	1225 (1225)	1325 (1325)	1475 (1475)	1065	1265
		最小	170 (220)	235 (360)	235 (360/440)	235 (360/440)	235 (360/440)	235 (360/440)	310	310
E	タップの高さ	最大	38 (38)	50 (50)	50 (50)	50 (50)	50 (50)	50 (50)	70	70
		最小	(35)	(35)	(35)	(35)	(35)	(35)		
F	箱の高	最小	(80)	(90)	(90)	(90)	(90)	(90)		
G	シートの幅 (通常給紙)	最大	633 (633)	988 (988)	988 (988)	1170 (1100)	1170 (1100)	1170 (1100)	1542	1542
		最小	190 (200)	250 (250)	250 (250)	310 (310)	310 (310)	310 (310)	365	365
	シートの幅 (スキップ時)	最大	840 (660)	1350 (1200)	1350 (1200)	1570 (1200)	1570 (1200)	1570 (1200)	2200	2200
	マシンの最高速度 (枚/分)	最大	400 (400)	280 (280)	280 (280/250)	250 (250)	250 (250)	250 (250)	180 (150)	180 (150)

機械の生産速度はペーパーの品質と寸法によって異なります。

TCY は予告なしに仕様を変更する権利を留保します。

() : 括弧内の値は、プリンターフレキシフォルダーグルア&カウンターエジェクターインラインの作業寸法です。

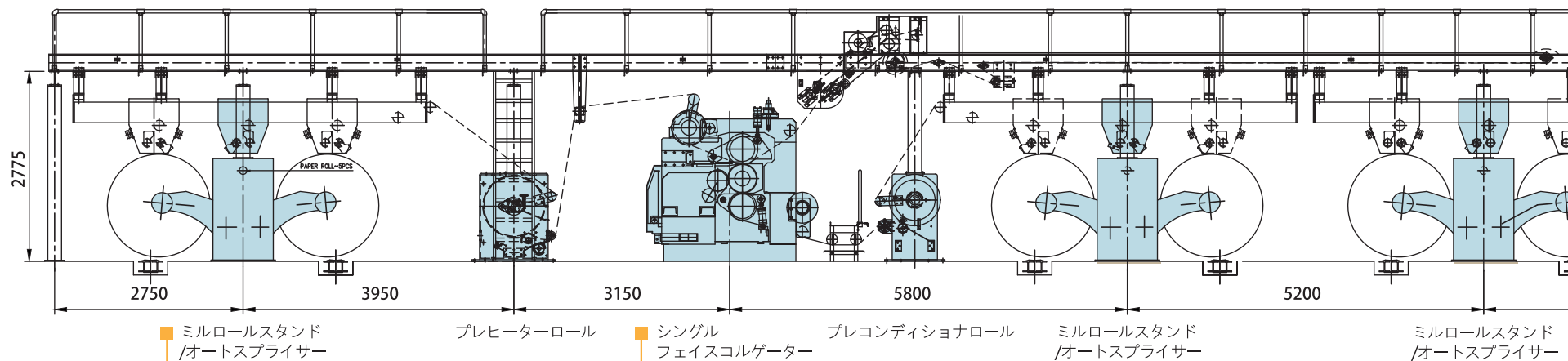
中サイズでは、トップ或いはボトムプリントを使用することができます。「/」の記号で示された値(ある場合)

は、上段プリント/下段プリントの差異を表しています。

	品 番		NB8	NB8	NB8	N11	N11	N11	N11
			(B)(V)	(B)(V)	(B)(V)	(B)	(B)	(B)	(B)
	機械サイズ	IN.	66"x118"	66"x140"	66"x165"	89"x161"	89"x189"	89"x205"	89"x217"
		MM	1600x3000	1600x3600	1600x4200	2200x4100	2200x4800	2200x5200	2200x5500
A	完成品 ※最大範囲B+E	最大	3000 (3000)	3600 (3600)	4200 (4200)	4010 (4010)	4710 (4710)	5110 (5110)	5410 (5410)
		最小	690 (940)	690 (940)	690 (940)	840 (1140)	840 (1140)	840 (1140)	840 (1140)
B	印刷表面の長さ	最大	2900(2900)	3450(3450)	4100(4100)	4000(4000)	4700(4700)	5100(5100)	5400(5400)
C1=C2	スモールパネル	最大	1215 (1165)	1490 (1440)	1815 (1765)	1670 (1605)	2020 (1955)	2220 (2155)	2370 (2305)
		最小	60 (150)	60 (150)	60 (150)	85 (150)	85 (150)	85 (150)	85 (150)
D1=D2	ビッグパネル	最大	1405 (1315)	1680 (1590)	2005 (1915)	1870 (1805)	2220 (2155)	2420 (2355)	2570 (2505)
		最小	250 (300)	250 (300)	250 (300)	285 (350)	285 (350)	285 (350)	285 (350)
D1+C2	ダブル(大+小)	最大	1465 (1465)	1740 (1740)	2065 (2065)	1955 (1955)	2305 (2305)	2505 (2505)	2655 (2655)
		最小	310 (450)	310 (450)	310 (450)	370 (500)	370 (500)	370 (500)	370 (500)
E	タップの高さ	最大	70 (70)	70 (70)	70 (70)	100 (100)	100 (100)	100 (100)	100 (100)
		最小	(40)	(40)	(40)	(40)	(40)	(40)	(40)
F	箱の高	最小							
G	シートの幅 (通常給紙)	最大	1542 (1542)	1542 (1542)	1542 (1542)	2092 (2092)	2092 (2092)	2092 (2092)	2092 (2092)
		最小	365 (365)	365 (365)	365 (365)	650 (650)	650 (650)	650 (650)	650 (650)
	シートの幅 (スキップ時)	最大	2200 (2200)	2200 (2200)	2200 (2200)	2500 (2500)	2500 (2500)	2500 (2500)	2500 (2500)
	マシンの最高速度 (枚/分)	最大	180 (150)	150 (120)	120 (120)	100 (100)	100 (100)	100 (100)	100 (100)

製品紹介 コルゲーター

- ・ 完璧な段ボール生産ライン、生産寸法：1800mm～2500mm
- ・ マックスの生産スピードは毎分350mに達します
- ・ 操作しやすい統合制御システム及び、高効率のショートオーダー生産



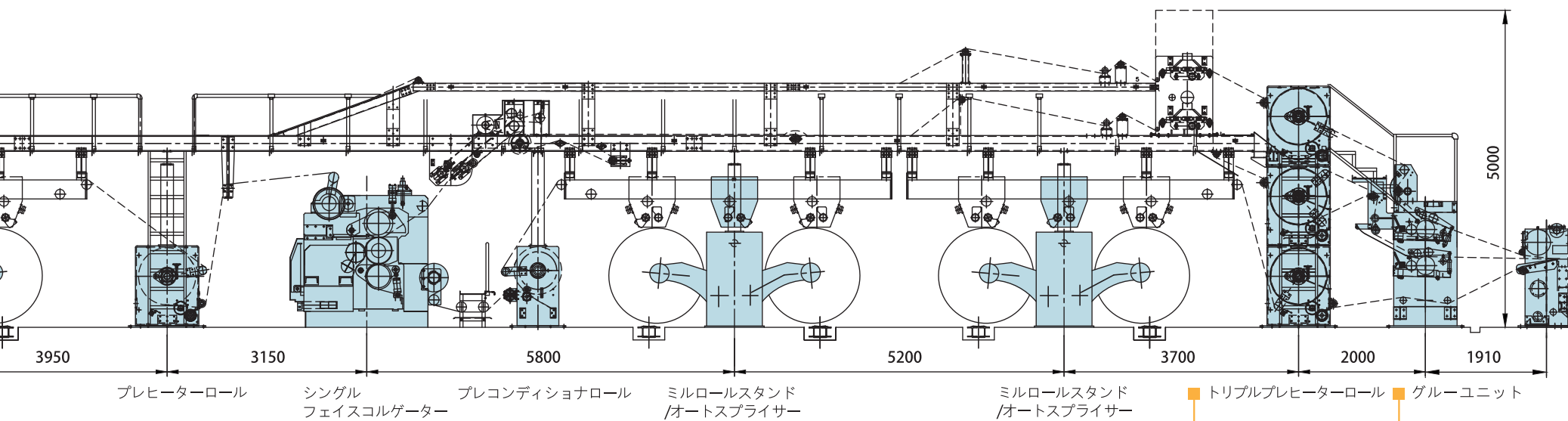
ミルロールスタンド
/オートスプライサー



シングル
フェイスコルゲーター



ウェットエンド



ウェットエンド

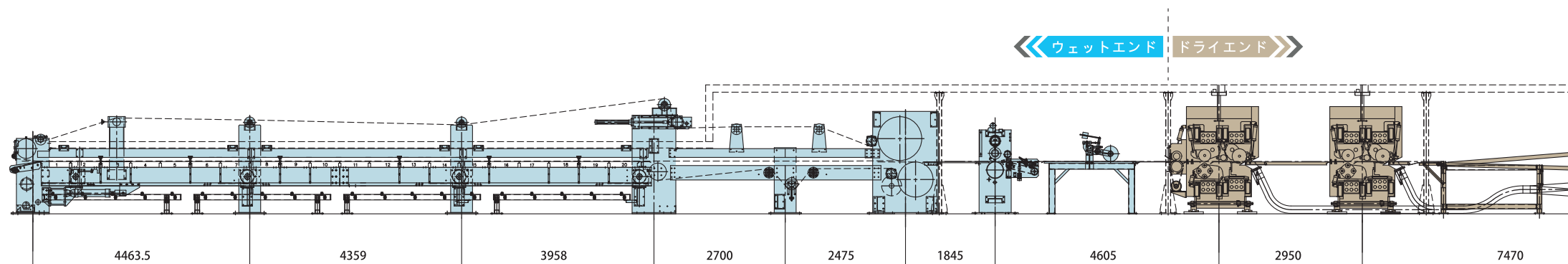


トリプルプレヒーターロール



グルーユニット

製品紹介 コルゲーター



貼合部

ロータリーシャ

シングルブレード
自動スリッタースコアラ

自動ウェブディレクター



貼合部



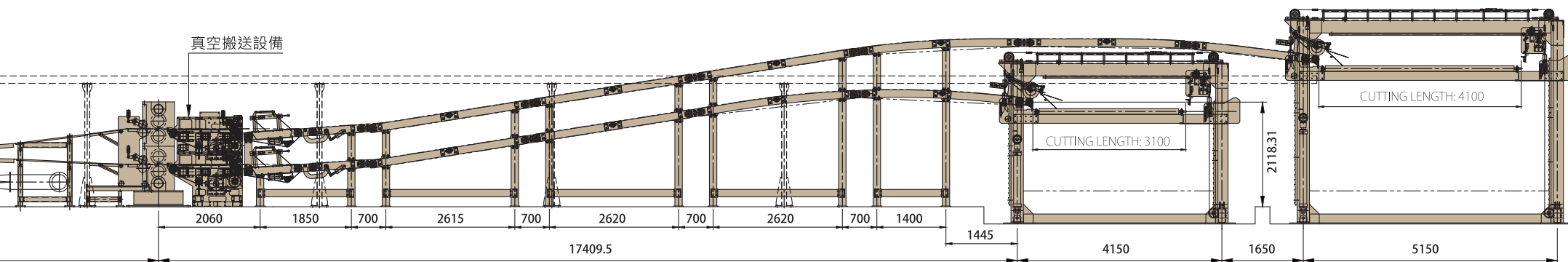
ロータリーシャ



シングルブレード自動スリッタースコアラ



自動ウェブディレクター



■ デュープレックスN.C.カッター

■ デュープレックスダウンスタッカー

■ デュープレックスダウンスタッカー



デュープレックスN.C.カッター



デュープレックスダウンスタッカー



デュープレックスダウンスタッカー

研究開発



加工製造



完璧な組立



高性能なCNC部品加工センター、自社生産の部品が70%以上に達し、有効的に部品の正確度及び品質をコントロール。
完璧な倉庫システム及び持続するアフターサービスをもって、お客さまのニーズにお応えします。

添進裕機械株式会社
台湾桃園市蘆竹区三德街42号
TEL: 886-3-3544888 FAX: 886-3-3544889 / 886-3-3542336

TCY